

SATAKE
MultiMix

取扱説明書

SATAKE
MOUNT
UNITS

取付架台

■ZS-2

ZS-3

(スプリングバランサースタンド)



このたびは当社製品をご購入いただきまして、まことにありがとうございました。

このミキサー取付架台(ZS-2・ZS-3)は、高水準な加工技術はもとより、厳密な品質管理に基づいた信頼性の高い製品です。

この取付架台は組立てキット方式になっています。

正しく、安全に完成させるために、この取扱説明書をよくお読みになった上で作業を行ってください。

なお、本取扱説明書の管理者を定めて、紛失しないよう大切に保管してください。



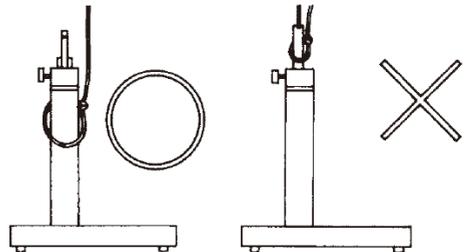
取付架台

■ZS-2・ZS-3(スプリング balanサー スタンド)

1. 安全上の注意

⚠ 注意

- ★ミキサーを取付けたままの移動や、ミキサーを取り外す場合は、必ずトラベリングロックピン⑧をかけてください。
- ★マスト内部にはスプリングなどが組み込まれていますので、絶対に分解しないでください。危険です。（4本の特殊穴付ボルト〈M6〉は絶対に取り外さないでください。）
また給油などのメンテナンスは不要です。
- ★ミキサーの運転中に昇降するのは、大変危険です。絶対に行わないでください。
- ★架台のシャフトを握っての上げ下げは、手を挟む恐れがあるため避けてください。
- ★ミキサー取付け板は、必ずベース①と平行な向きでこ使用ください。左右にねじると内部のスプリングに無理がかかり、破損の原因にもなります。
- ★取付架台を吊り上げる場合は、必ずマスト部にて吊り上げてください。シャフト部では行わないでください。（図-1）

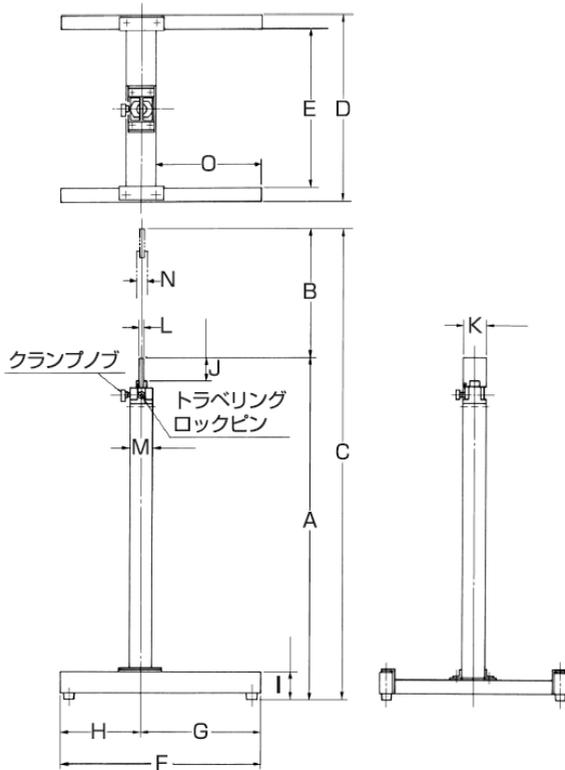


(図-1)

目次

1.	安全上の注意.....	3
2.	取付架台（ZS-2・ZS-3）寸法表.....	5
3.	次のことをお確かめください。.....	6
4.	これだけをご承知ください。.....	7
5.	組立要領.....	7
6.	取り扱い.....	8
7.	ミキサーの取り外し方.....	9
8.	トラブル処理.....	9
9.	オプション架台（ZU-1）.....	10
10.	連絡先.....	11

2. 取付架台 (ZS-2・ZS-3) 寸法表



●取付架台寸法表

記号 型式	寸法(mm)															本体 質量 (kg)	リフト 荷重 (kgf)
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O		
ZS-2	930	380	1310	515	425	560	340	220	97	80	80	12	□80	φ34	290	20	12.5
ZS-3	1200	450	1650	650	560	700	420	280	97	80	80	12	□80	φ34	370	26	13.5

※Bは昇降ストロークを示します。

※標準塗装色はマンセル近似値N1。O(黒色半つや消し焼付塗装)

3. 次のことをお確かめください。

1. 本製品は組立キット方式になっています。
箱の中にすべてが収納されています。

2. 箱の中には…

〈主要部品〉

- (1) マスト…………… 1本
- (2) ベース①…………… 1本
- (3) ベース②…………… 2本 (左右各1本)

〈取付けボルト〉

- (1) 六角穴付ボルト M1 2×20…………… 8本
- (2) スプリングワッシャー…………… 8本
(ベース①とベース②の連結用4本)
(ベース①とマストの連結用4本)

〈付属工具〉

- (1) 六角棒スパナ(10mm)…………… 1本

〈その他〉

- (1) 取扱説明書…………… 1部

3. これらご注文どおりのものでしょうか。

部品に不足はないか、またサイズ等についても誤りはないでしょうか。

4. 取付架台または付属部品に損傷はないでしょうか。

* 以上の事項および構造上に不備不審な点があれば、すぐに当社までご連絡ください。(11ページ)



4. これだけをご承知ください。

本機はサタケポータブルミキサーを据付けるための取付架台です。

それ以外の用途や他社のミキサーを取り付けてのご使用はおやめください。

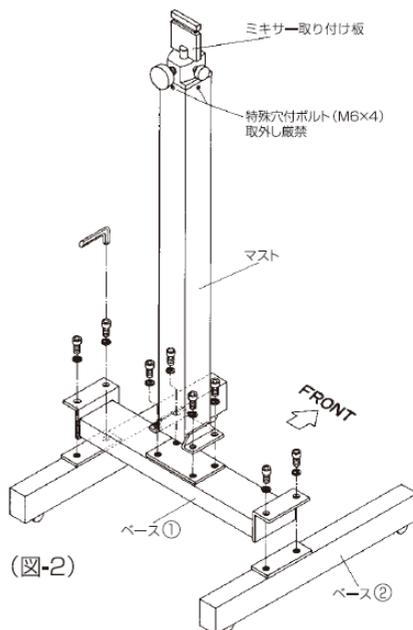
※ このZS-2・ZS-3取付架台には、下表のミキサーを取り付けることができます。

架台	ミキサー	動力 (kW)
ZS-2	A710	0.1
	A720	0.1
ZS-3	A710	0.2
	A730	0.06・0.09
	A740	0.1・0.2
	A720	0.2

※ 標準ミキサーの場合です。モータ仕様やシャフト長などにより適用架台が異なる場合があります。ご不明な点はお問い合わせください。

5. 組立要領

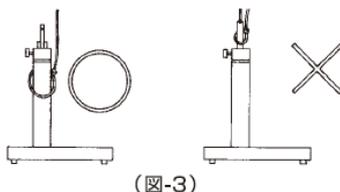
1. 8本の六角穴付ボルト(M12×20)とスプリングワッシャーが入っています。
それを図のように付属の六角棒スパナで締め付けるだけです。
(図-2)



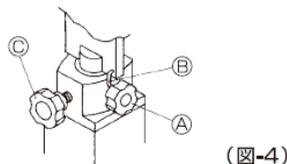
2. ベース①をベース②に図-2のように渡し、付属の六角ボルト (M1 2 × 20) とスプリングワッシャで均等に締め付けてください。
3. ベース①の中心部マストを置き、同じように付属のボルトで締め付けてください。

6. 取り扱い

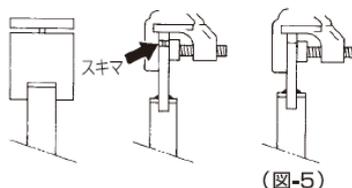
1. 取付架台を吊り上げるときは、必ずマスト部にロープを掛けて吊ってください。(図-3)
2. ミキサーを取付けるまえに、もう一度各ボルトが十分に締め付けられているかを確認してください。



3. ミキサーを取付ける場合、取付架台のシャフトを一番下に下げて、クランプノブ③、トラベリングロックピン④をかけた状態で、ミキサーを取付けてください。(図-4)
(取付け方法はミキサー取扱説明書参照)



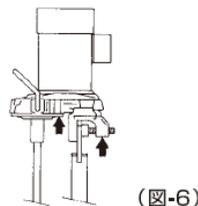
4. ミキサーを取付け板に乗せると、取付け板の上部の隙間が無くなります。(隙間があると、スプリングのブレーキが作動している状態で、昇降運動ができません。)(図-5)



5. ミキサーにミキシングシャフト、インペラを取付けてください。
(詳細はミキサー取扱説明書参照)

6. トラベリングロックピン④を解除 [Aを緩めてBを外す] する。

7. クランプノブ③を緩め、ミキサー本体を所定の高さまで移動させてください。(図-6) (矢印の位置に手を掛けて持ち上げる)
注) ミキサーを横に振りながら上下させないでください。
昇降不能になる場合があります。

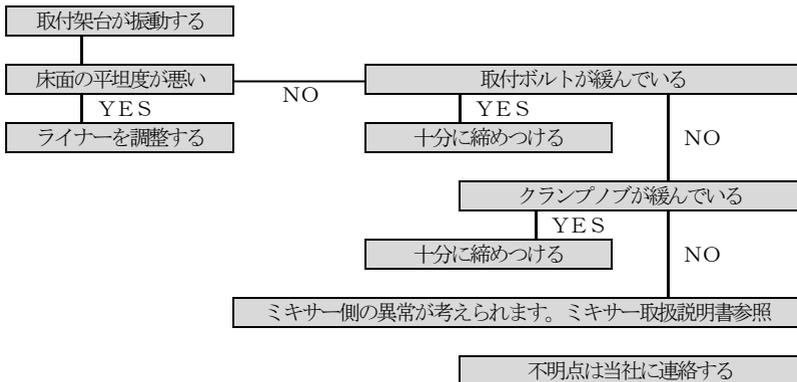
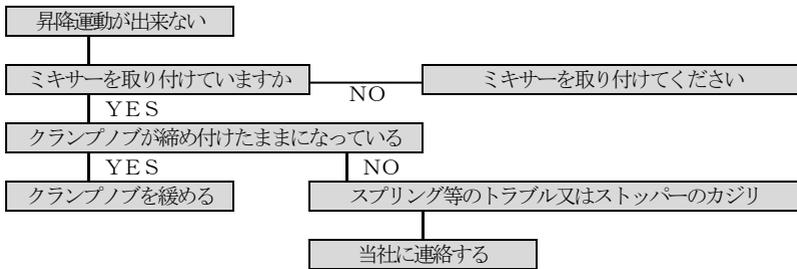


8. クランプノブ③を締め付ける。クランプノブの締め付けは、十分に行ってください。
(不十分な場合、振動やミキサー位置のズレなどのトラブルの原因になります。)

7. ミキサーの取り外し方

1. クランプノブを緩めて、ミキサーを一番下まで下げて、再びクランプノブを締める。
そしてトラベリングロックピン®を確実にはめてください。
2. ミキシングシャフト・インペラを取り外します。
3. ミキサーを取り外してください。（ミキサー取扱説明書参照）

8. トラブル処理



ユニバーサル・ベース

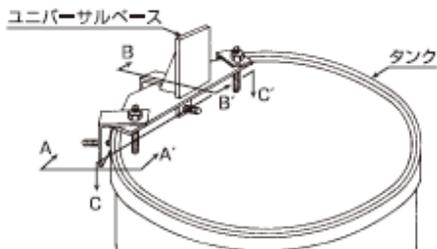
1. この架台はボルトの調節だけでタンクに直接取りつけることができます。(図-7)

2. 各ボルトを緩めて、タンクの縁にのせナット①を緩め、ボルト②がタンクの中心に向うようにアングル⑤をセット(ナット①を締める)します。(図-8)

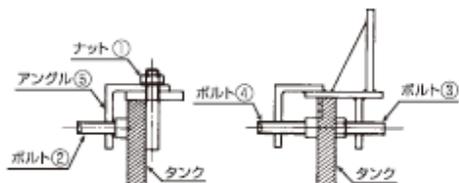
3. つづいてボルト② (2本) を締めつけてください。(図-9)

4. ボルト③がタンクの内面に当たるまで締めてからボルト④を締めつけてください。(図-10)

- ZU-1の適用タンクは、Z T-65、80、100、150、200です。サタケの専用タンク以外のタンクに取りつける場合は、タンク内径が400~600mmまで、板厚が15mm以下のタンクまでご使用できます。



(図-7)

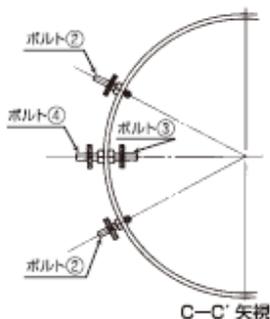


A-A' 矢視

B-B' 矢視

(図-8)

(図-9)



C-C' 矢視

(図-10)

10. 連絡先

1. 製品の保証

製品の保証については、製品に付属の保証書に基づき行います。なお、本攪拌機で処理される処理品などの二次保証については、保証の対象外となります。

2. 運転不能、故障などのトラブル発生の場合は、すみやかに次の要領で詳細にご連絡ください。

(1) トラブル該当品の銘板内容（品名、製造番号、形式、製造年月日など）

(2) 異常状態について、その前後の様態を含めてできるだけ詳細に。

（発生日時、状態・状況、被害度、推定原因、運転時間、運転状況、緊急度）

(3) 連絡先、担当者、交通機関などの情報。

3. サービス受付

不明・不審な点、取替部品、修理などについては、当社または当社代理店まで、ご連絡ください。

☆東京事業所 販売部	〒335-0021	埼玉県戸田市新曽66 TEL 048-433-8711 FAX 048-433-8541
☆大阪事業所 販売部	〒570-0035	大阪府守口市東光町2-18-8 TEL 06-6992-0371 FAX 06-6998-4947
☆中部販売サービスセンター	〒460-0021	名古屋市中区平和1-21-9 TEL 052-331-6691 FAX 052-331-2162

また、弊社ホームページからもメンテナンス受付をおこなっております。

ホームページアドレス	https://www.satake.co.jp
メールアドレス	info@satake.co.jp



この製品は付属品を含め、改良の為予告なく製品の全部または一部を変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。

—— お客様が満足し 安心して使用できる 製品づくりに徹する ——

SATAKE
MultiMix

佐竹マルチミクス株式会社
SATAKE MultiMix Corporation

東京事業所・工場 〒335-0021 埼玉県戸田市新曽 6 6 ☎(048)433-8711

大阪事業所・工場 〒570-0035 大阪府守口市東光町 2 - 1 8 - 8 ☎(06)6992-0371

中部販売サービスセンター 〒460-0021 愛知県名古屋市中区平和 1 - 2 1 - 9 ☎(052)331-6691

攪拌技術研究所 〒335-0021 埼玉県戸田市新曽 6 0 ☎(048)441-9200

URL : <https://www.satake.co.jp> MAIL : info@satake.co.jp